

Lean Manufacturing

-Référence: **PL-10**

-Durée: **2 Jours (14 Heures)**

Les objectifs de la formation

- Simplifier pour satisfaire la demande client.
- Réduire les délais et augmenter la capacité.
- Diminuer le besoin en fonds de roulement.
- Impliquer chacun dans la démarche.

A qui s'adresse cette formation ?

POUR QUI :

- Responsable, ingénieur en production, méthodes, Lean, responsable de l'amélioration continue, de la qualité.

PRÉREQUIS :

- Aucun.

Programme

- **Simplifier le processus**
 - Identifier VA et NVA, cartographier avec l'outil Value Stream Mapping.
- **Produire conforme**
 - Initier l'Automatation par le tableau Andon, les Poka Yoké.
- **Garantir la disponibilité des moyens**
 - Mesurer le TRS, développer la TPM et l'auto-maintenance.
- **Respecter le rythme client**
 - Traiter les goulots d'étranglement.
 - Équilibrer les postes au Takt Time.
 - Mise en situation Équilibrer les postes au Takt Time : le jeu de simulation BAF.
- **Lisser la production**
 - Ordonnancer par la Heijunka box, conduire une action SMED.
- **Travailler en flux tiré**

Programme

- Appliquer le juste à temps, les flux tirés, le Kanban.
- **Appliquer et faire appliquer les standards**
 - Mettre en place et respecter les standards, le 5S.
 - Mise en situation Standardiser les pratiques : le jeu du chargement des camions.
- **Équilibrer le management**
 - Manager le respect des standards et manager le progrès.



(+212) 5 22 27 99 01



(+212) 6 60 10 42 56



Contact@skills-group.com

Nous sommes à votre disposition :
De Lun - Ven 09h00-18h00 et Sam 09H00 – 13H00

Angle bd Abdelmoumen et rue Soumaya, Résidence Shehrazade 3, 7ème étage N° 30
Casablanca 20340, Maroc